

## 丰田发售全新 MIRAI

-通过 FCEV 技术呈现“让顾客真正喜爱的豪华车”-

2020 年 12 月 9 日，丰田汽车公司宣布，FCEV(燃料电池汽车)“MIRAI”全新换代，并上市销售。



氢气可以通过多种能源制造，以氢气为燃料的 FCEV 能够为地球环境、能源安全做出贡献。由于其能够在短时间内完成加氢并实现长距离的驾驶，并且在行驶过程中只排放水，因此 FCEV 被称为“终极环保车”。



第一代 MIRAI 于 2014 年上市销售，划时代地成为了世界上首批量产的 FCEV。

在开发全新 MIRAI 时，丰田的工程师认为虽然 MIRAI 作为一款 FCEV，并不希望其仅仅是一辆新能源车，而是希望能够成为一辆让消费者无论在初见之时、驾驶之中、下车之后都能感觉到“是一辆好车，发自内心地希望要拥有”的一款豪华车。



## 全新 MIRAI 的主要特点

-动人心弦的炫酷外观设计

-FCEV 独具的高品质驾驶感受

-领先的安全性能

-安心无忧的续航里程

		全新 MIRAI	原 MIRAI
车辆	续航里程 (km)	最高约 850 (WTLC 工况)	约 650 (JC08 工况)
	最高车速 (km/h)	175	175
燃料电池电堆	输出功率密度 (kw/L)	5.4 (4.4: 含链接部件)	3.5 (3.1: 含链接部件)
	最高输出功率 (kW)	128	114
储氢罐	储氢方式	高压气罐 3 个	高压气罐 2 个
	充填压力 (MPa)	70	70
电机	最高输出功率 (kW)	134	113

\*上述数据为日本销售车型数据。由于加氢站不同，加注氢气的量也有所不同，顾客的使用条件（天气、路况等）及驾驶习惯（急加速、是否使用空调）不同都会导致行驶距离不同。

## 动人心弦的炫酷外观设计

以“SILENT DYNAMISM”为理念设计制造的炫酷外观，希望消费者能够在看到外观时就“一见倾心”。



## FCEV 独具的高品质驾驶感受

追求环保性能，及“驾驶的愉快舒适”程度。

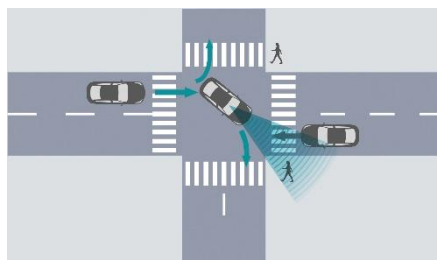
- FCEV 独有的加速特性（从踩下油门踏板的瞬间，迸发出的超高扭矩）
- 通过 FC 系统的最佳配置，实现前后 50:50 的理想重量分配
- 超强车身刚性
- 绝佳的静谧性



## 领先的安全性能

### ①采用最新的“Toyota Safety Sense 智行安全”辅助套装

提升通过路口时的安全性：在路口转弯时辅助规避或减轻与对向行驶车辆及横穿路口的行人发生碰撞所带来的损伤。



辅助转向规避碰撞：当车道内有行人时，在不偏离车道的前提下辅助转向，从而帮助驾驶员规避碰撞。

动态雷达巡航系统再升级：追加转弯速度控制功能。当系统判断转弯速度过快时，自动降低车速，在方向盘回正后解除车速控制。

驾驶员发生意外时的紧急处置系统：在使用车道保持功能时，如驾驶员发生身体状况异常，未对车辆进行操控的状态，系统将缓慢自动减速，辅助安全停车。

### ②高级驾驶辅助技术“Toyota Teammate”

采用基于丰田特有的自动驾驶开发理念“Mobility Teammate Concept”即“人与车达到如同能够心灵相通的伙伴关系”研发的全新高级驾驶辅助技术。

并且可以通过智能互联技术，在消费者购车后也能够不断进行软件升级，不断追加新功能、提升性能，不断满足消费者的新需求，让车辆成为消费者的“爱车”。并且通过人与车的“对话”，相互确认状态，实时互补，从而实现安全驾驶和快乐出行。

### ③行驶过程中可以净化空气的全新概念“负排放”

利用 FCEV 在发电的过程中需要吸入空气中的氧气并排出剩余气体的工作过程，净化空气。

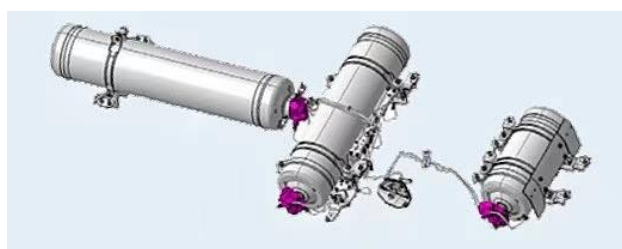
- . 通过空气净化系统（物理滤芯）滤除 PM2.5 级的细颗粒物。
- . 通过化学滤芯去除有害化学物质并且抑制产生 PM2.5。



### 安心无忧的续航里程

将氢气搭载量提升约 20%

利用车辆前后轴间的空间，将储氢罐由 2 个扩大至 3 个，从而将氢气搭载量由 4.6kg 提升至 5.6kg



能耗降低约 10%

通过在 FC 升压变压器中使用 SiC 半导体，采用锂离子低压蓄电池等方式，降低系统能耗损失。同时，在提升 FC 电堆性能的基础上，通过采用触媒活性再生控制技术，提升发电效率。

从而实现了 WLTC 工况最高续航里程约 850km，较上一代车型提升约 30%。

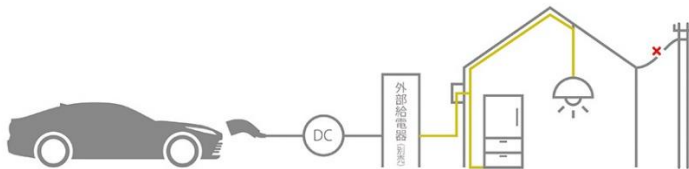


## 外部供电功能



## DC 外部供电系统

支持最大 9kw 的供电。



## 电器插座(附带紧急供电系统)

外部供电系统带有两处普通电器插座(AC100V 1500w)，适用多种电器产品，可以对应一般家庭约 4 天的供电。

